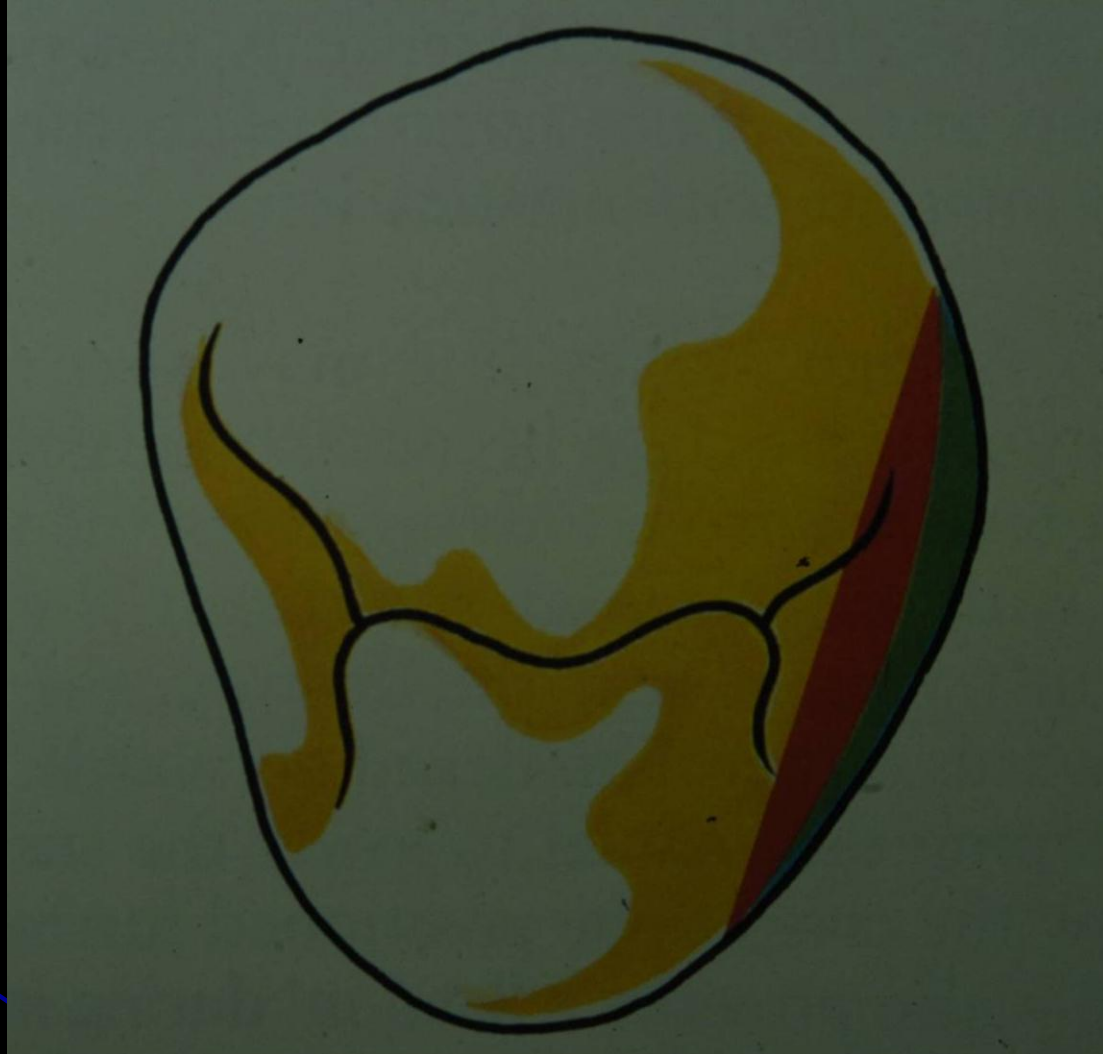




Tooth alteration on diagnostic model

RPD Lab2

วิเชฐฐ์ จินดาวณิก Vichet Chindavanig



ลักษณะเนวระนาบนำเมื่อมองจากด้านบดเคี้ยว
แนวข้างแก้ม-ลิ้น (bucco-lingual) ต่อกว้าง ลักษณะเช่นนี้ ทำให้เกิด
การต้านการเคลื่อนของชิ้นฟันปลอมในเนวระนาบ

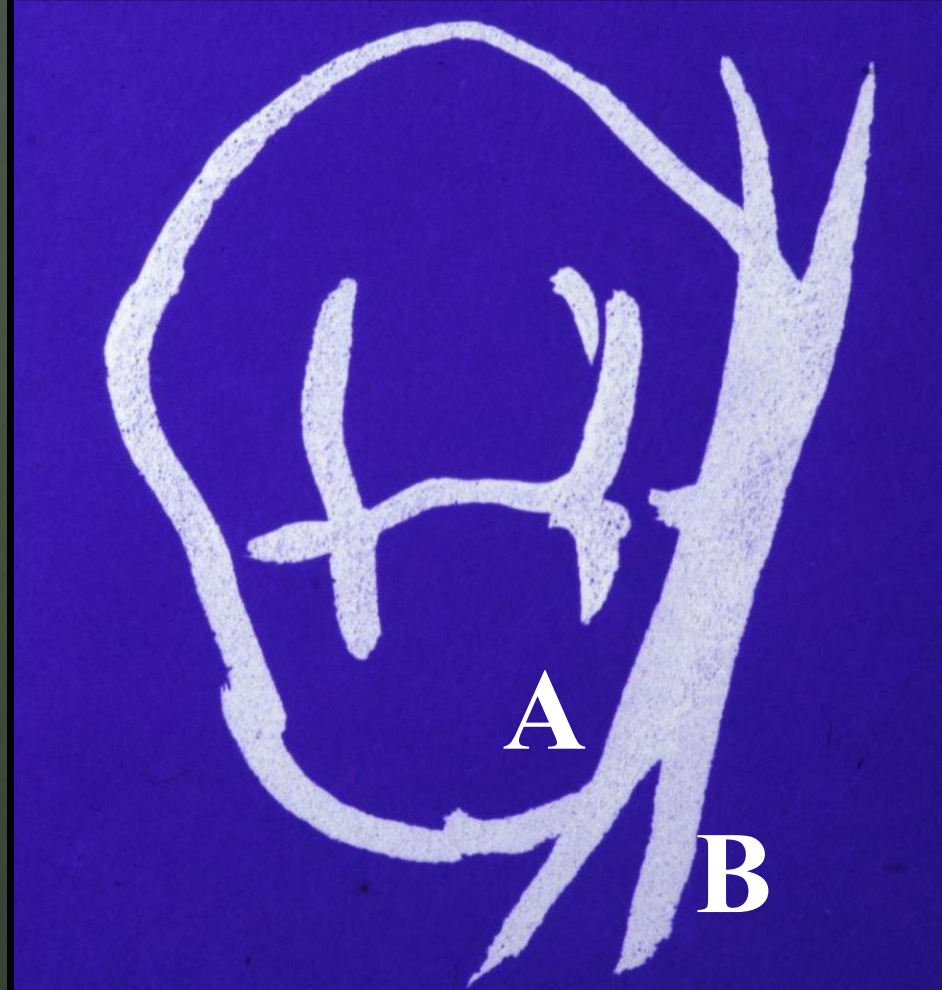


A แนวโค้งตามลักษณะด้านประชิดที่เหมาะสมกับการปรับรูปร่างฟันหลัก

B แนวตรงด้าน ข้างแก้ม-ลิ้น ไม่ใช่ลักษณะที่เหมาะสม



แนวระนาบนำมองจากด้านบดเคี้ยว
แนวข้างแก้ม-ลิ้น (bucco-lingual)
ต้องโค้ง ลักษณะเช่นนี้ ทำให้เกิด
การต้านการเคลื่อนของชั้นฟันปลอม
ในแนวระนาบ



A แนวโค้งตามลักษณะด้านประชิดที่
เหมาะสมกับการปรับรูปร่างฟันหลัก
B แนวตรงด้าน ข้างแก้ม-ลิ้น ไม่ใช่
ลักษณะที่เหมาะสม

วัสดุประสงค์

- To understand working process
- To understand working principles





ชุดเครื่องมือใช้กับด้ามกรอความเร็วสูง ที่ใช้จริงในช่องปาก

Steps in order

- Occlusal plane adjustment (leveling)
 - Guiding plane, recontour the beginning of clasp and other minor connectors
 - Rest seat preparation
 - Additional retentive area preparation
 - Round all angles
- 



ขั้นตอนแรก คือ ปรับระนาบสบฟัน

Techniques

- Occlusal plane adjustment (leveling)
- Lower cast, marking the extruded cusp, tipping tooth





1. ด้านบดเคี้ยวซี่ 38 ถูกกรอปรับ ลดสบสะกด
เมื่อเคลื่อนขึ้นขากรรไกร

2. กรอปรับด้านใกล้กลางที่ล้ม สร้างระนาบนำ



1. ด้านใกล้กลาง มีระนาบนำเหมาะสม
2. ยังไม่ได้ปรับแต่งกายวิภาคด้านบดเคี้ยว



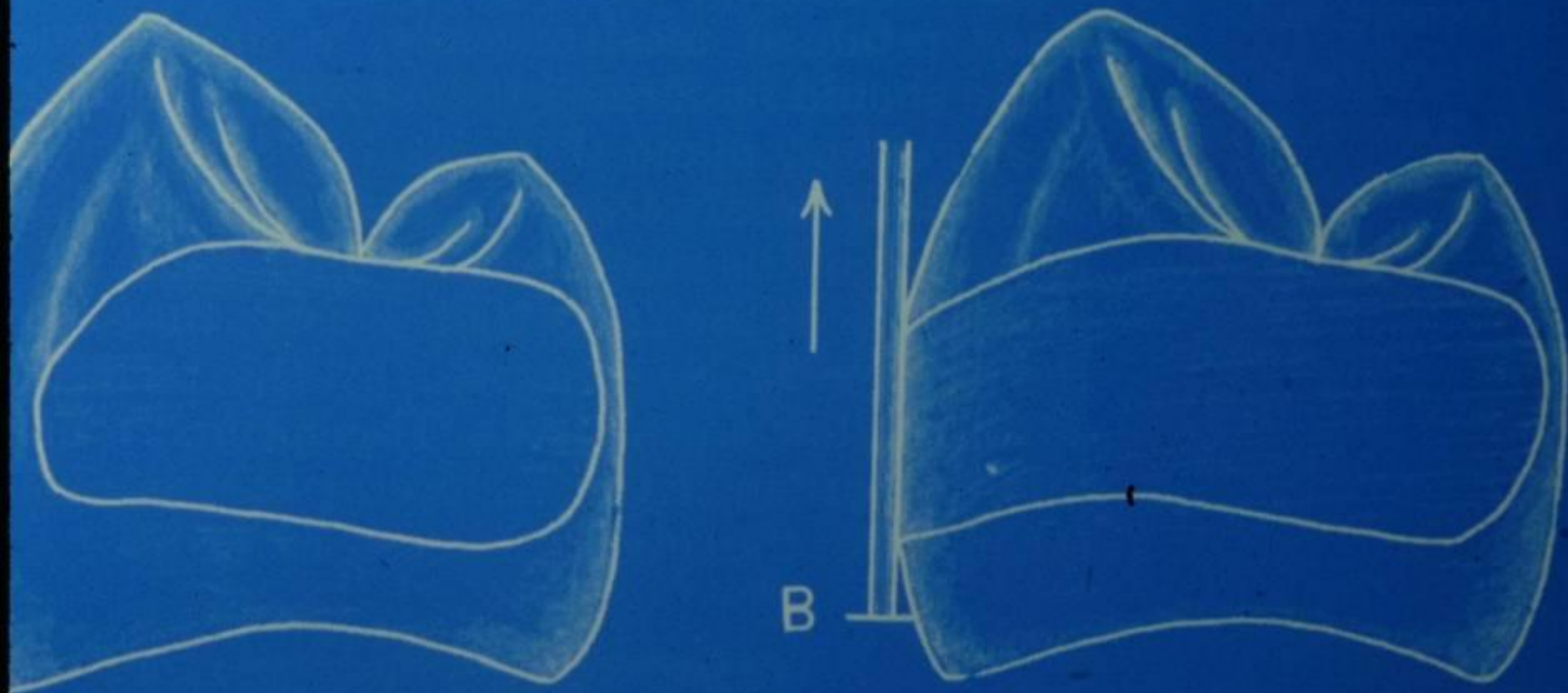
ด้านบดเคี้ยวซี่ 26 จะถูกกรอปรับ จากเหตุซี่ฟันนี้ยื่นยาว
มาในช่องว่างขากรรไกรล่าง



1. กรอปรับให้ได้ระนาบสบฟัน ลดการสบสะดุด
2. สร้างระดับสันขอบ (marginal ridge) เสมอกับซี่ข้างเคียง

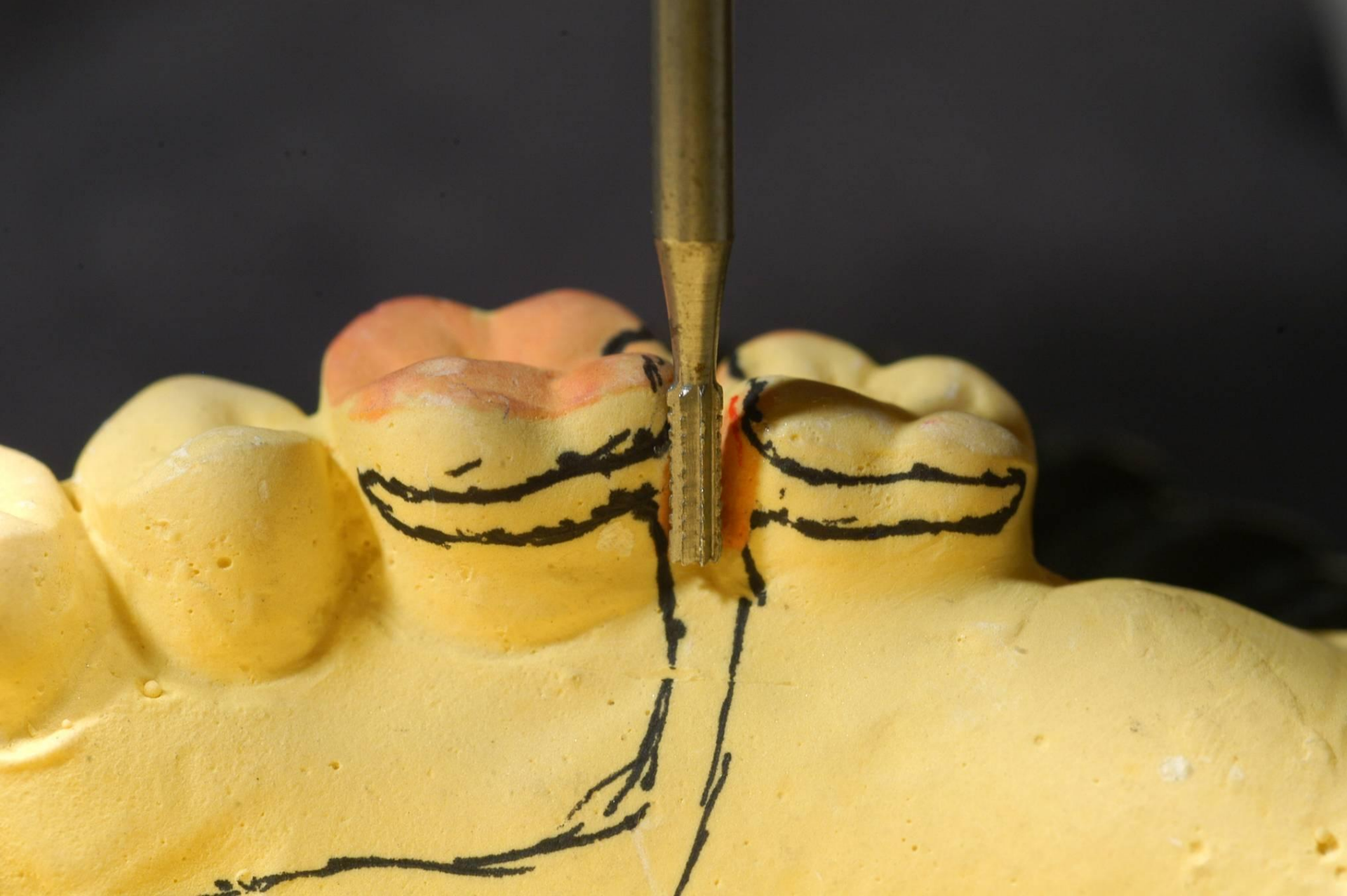


ขั้นตอนสองคือ สร้างระนาบนำโดยกรอบให้เส้นสำรวจต่ำลง



สร้างระนาบนำ ที่ด้านประชิด และ บริเวณคอนกรีต



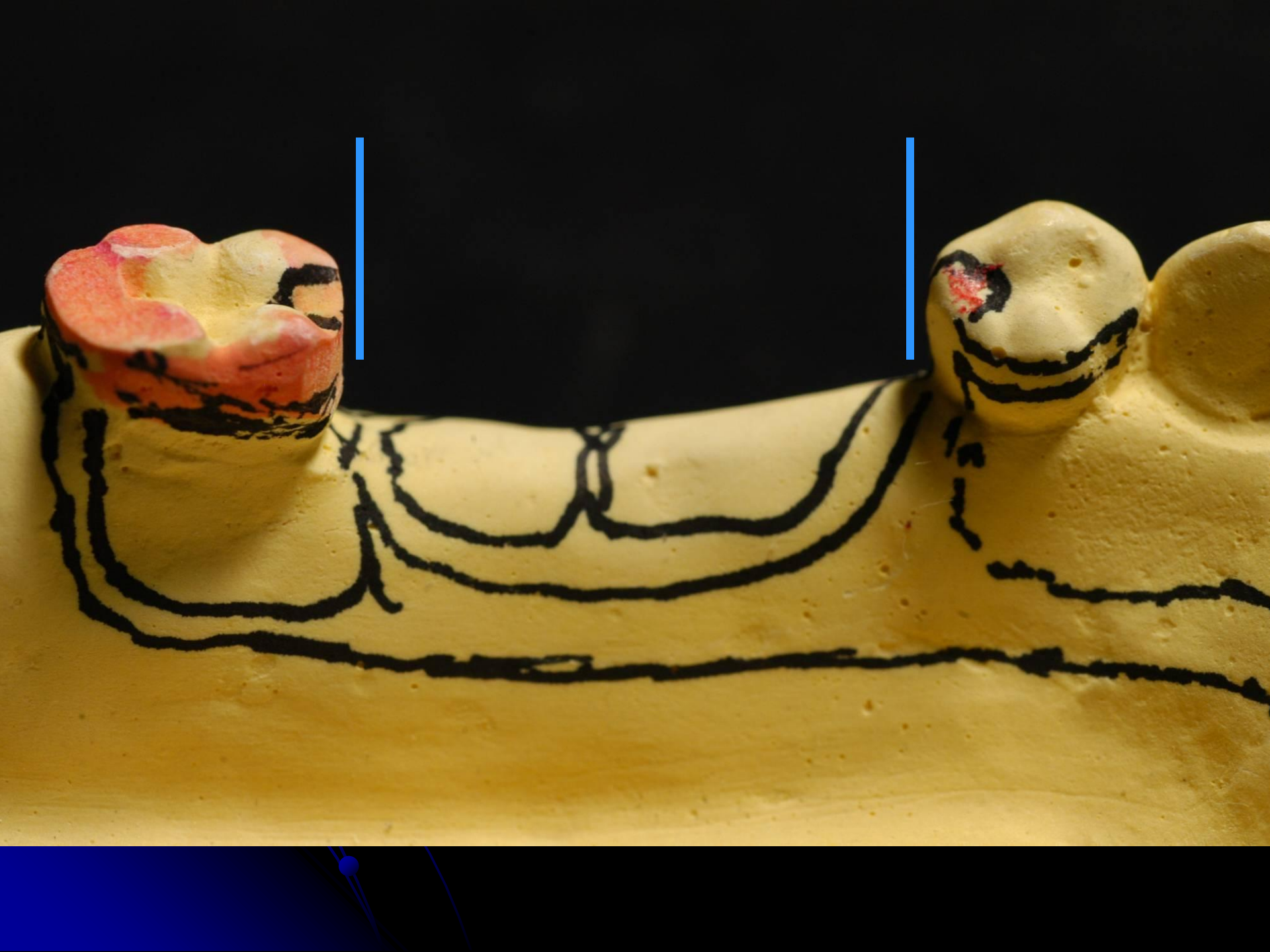


สร้างระนาบนำ บริเวณ minor connector



สร้างระนาบนำ บริเวณ โคนตะขอ



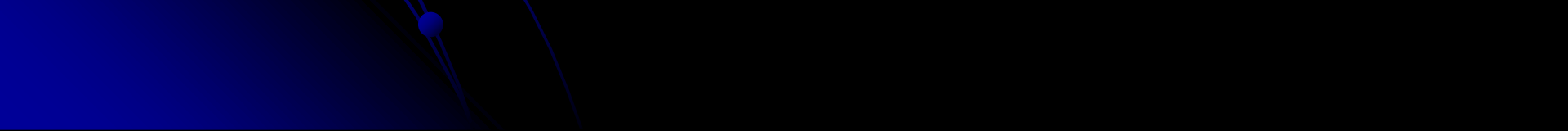








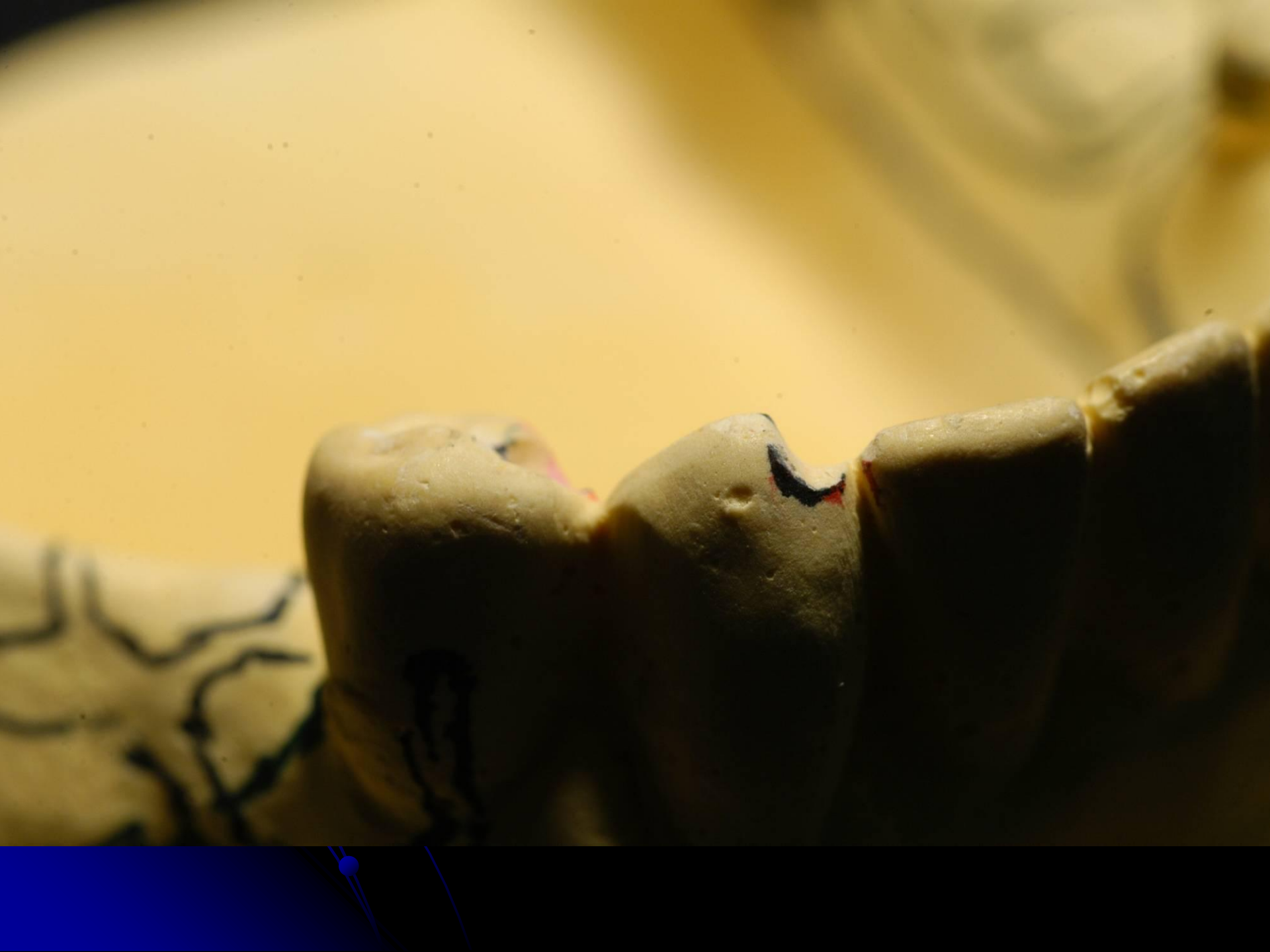
ขั้นตอนสามคือ การสร้างแอ่งพัก โดยกรอปรับให้เป็นแอ่ง





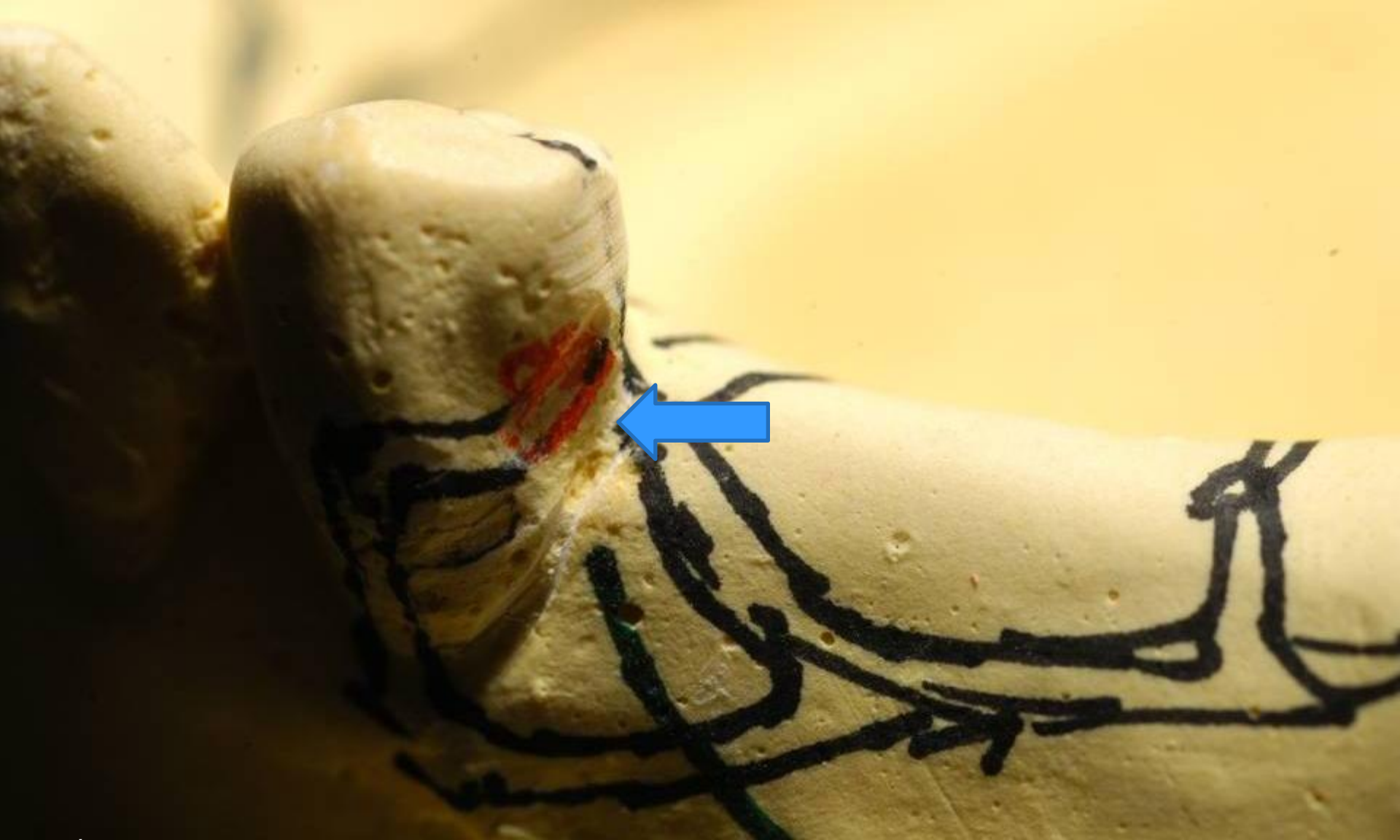








ก่อนกรอแอ่งพัก กรอเปิดชอกด้านบดเคี้ยว (occlusal embrasure)
เพื่อสร้าง common body สำหรับ double embrasure clasp



ขั้นตอนสุดท้าย กรอแต่งเพิ่มส่วนคอด (additional retentive area)
ให้สัมพันธ์กับแนวตะขอโลหะหล่อที่ทาบบั

รอยพิมพ์แอ่งพัก ฟันกรามบน



ลักษณะแอ่งพัก ฟันกรามบน



1



2

1. แอ่งพักฟันกรามน้อยบนที่มีขนาด ความลึก ลักษณะเรียบถูกต้อง
2. แอ่งพัก เขี้ยวบนมีลักษณะลึกเกิน ไม่ถูกต้อง



ข้อผิดพลาดเชิงตำแหน่งของส่วนพัก (rest) เพราะไม่ยึด
ส่วนพัก เข้ากับชิ้นหล่อ ก่อนกระบวนการอัดอะคริลิก



ฟันเขี้ยวบน และ โมเมนต์ รอบแกนหมุนสมมุติ
 จาก แอ่งพัก ต่างตำแหน่ง (a, b)



พื้นที่แอ่งเพิ่มส่วนคอด มีลักษณะตามแนวตะขอโอบรอบ

ข้อคิด

- จะตรวจสอบความลึกแอ่งพัก ได้อย่างไรว่าพอเพียง หากแอ่งพักมีคูสบพื้นตรงข้ามสบสัมผัส
- วิธีการใดเหมาะกับการทำให้ผิวเคลือบพื้นที่กรอ เตรียมเรียบเป็นเงามันดังเคลือบพื้นธรรมชาติ
- ทำไม แอ่งพักพื้นเขียวรูปอักษร วิกัลป์หัว ไม่เหมาะ กับสีเขียวกรรไกรล่าง