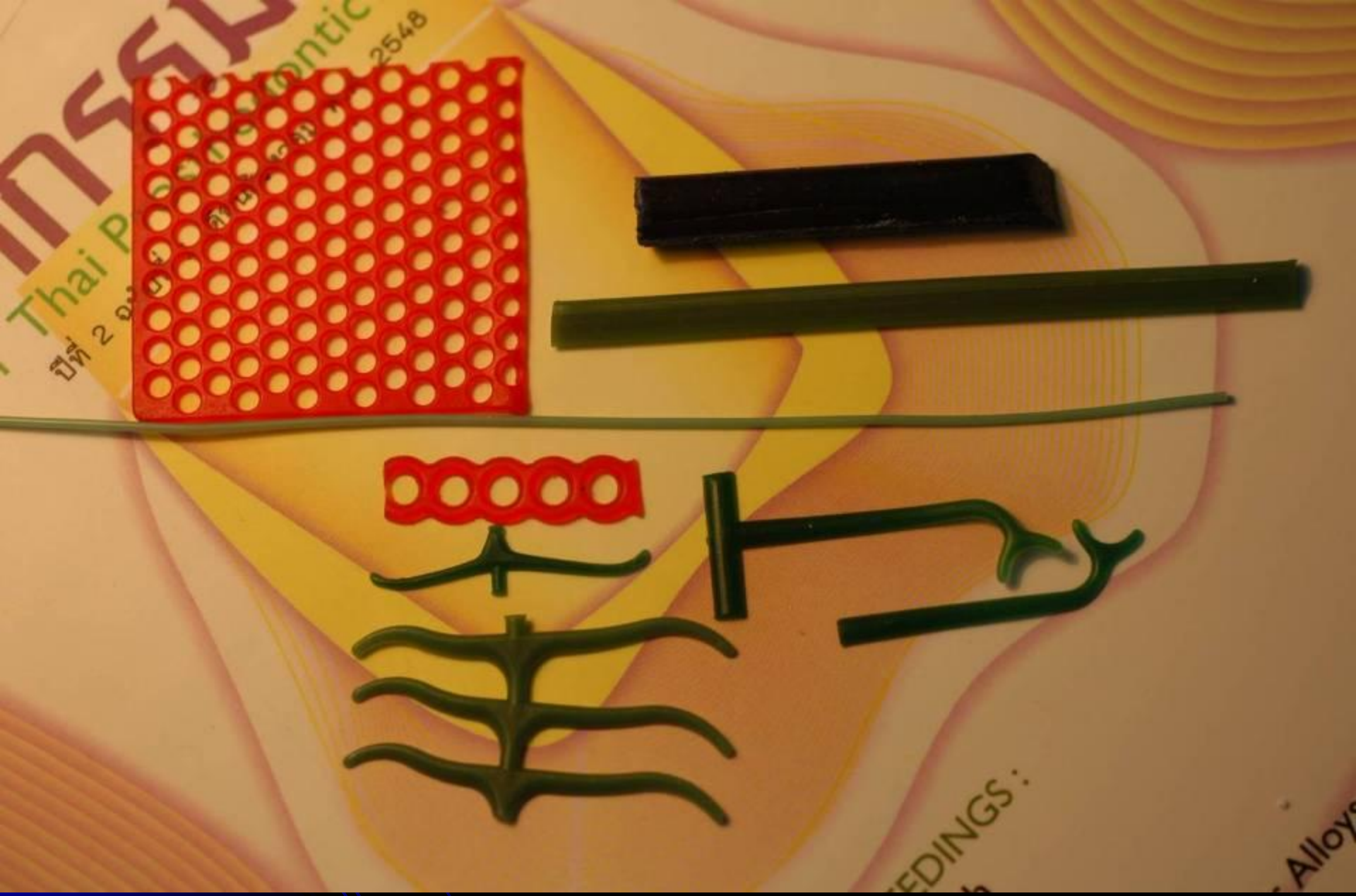
Waxing RPD framework

RPD Lab2

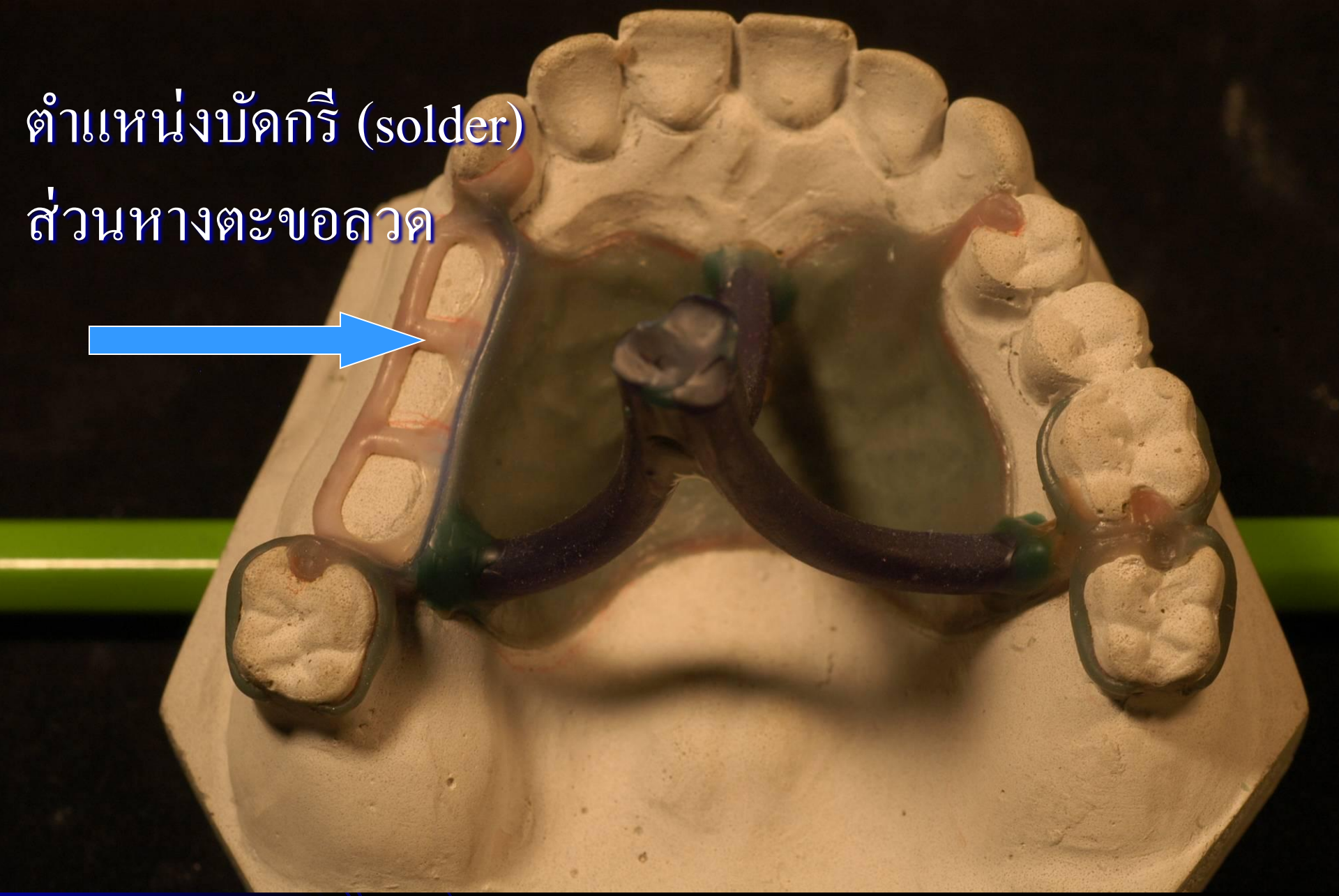
วิเชฎฐ์ จินดาวณิค Vichet Chindavanig

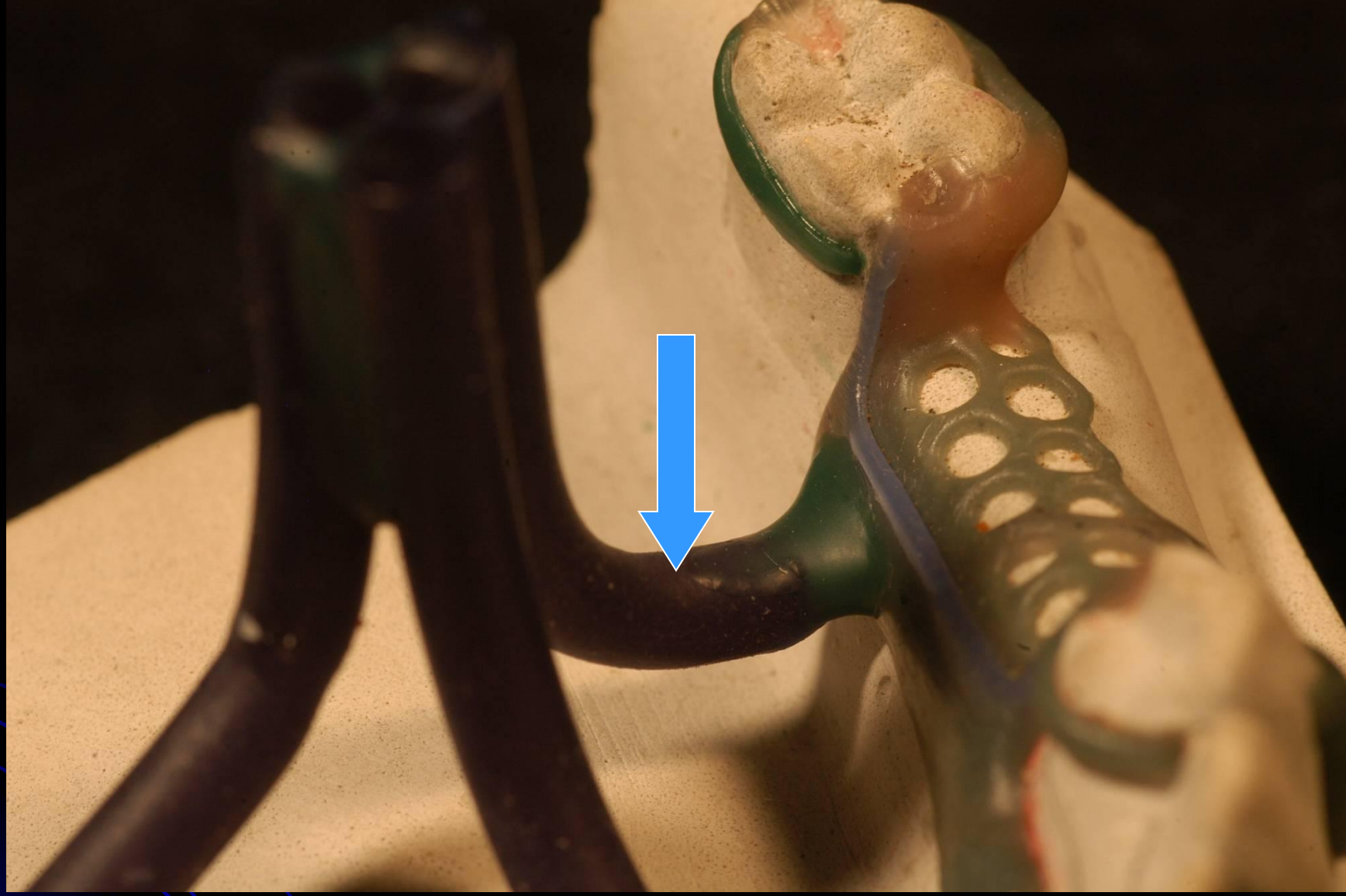
Instruments and materials

- Prefabricated wax pattern (various shape)
- Alcohol lamp, alcohol torch
- Wax spatula, various shapes PKT hand instruments



ชิ้นส่วนขี้ผึ้งรูปลักษณะต่าง ๆ แบบที่ใช้ประกอบเป็นโครงสร้าง


ตำแหน่งบัดกรี (solder)
ส่วนหางตะขอลวด



เชื่อมแท่งขี้ผึ้งหลัก (main sprue) 3.5 ม.ม. กับ โครงขี้ผึ้ง

แท่งขี้ผึ้งหลักจะรวมกัน และเชื่อมต่อกับกรวยสปรู (sprue former)

ใช้เส้นขี้ผึ้งกลมขนาด 1 ม.ม. เสริมใต้แผ่น Major connector ซึ่งเป็นเส้นขี้ผึ้งหนา 0.5 ม.ม. เพื่อเสริมความแข็งแรงของโครงสร้างโลหะ

ทิศและวิถีโค้งของแท่งสปรูขี้ผึ้ง
สัมพันธ์กับทิศทางเหวี่ยงหมุนหนีศูนย์ ของ
การเหวี่ยงโลหะชนิดหมุน (centrifuge casting)

Ceramic crucible

- Loss wax technique

Liquid stage: metal

Composition of Remanium® GM 700

C	Si	Mn	Cr	Mo	Co
0.4	0.7	0.7	32.0	5.0	61.0

in percentages

Technical Data Remanium® GM 700
according to DIN Standard No. 13 912

0.2 % Proof stress	740 N/mm²
Tensile strength	960 N/mm²
Hardness HV 10	390
Extension	4 %
Modulus of elasticity	225.000 N/mm²
Specific gravity	8.2 g/cm³
Liquidus point	1370°C/2498°F
Weight of individual casting ingot circa	6 g

GM 700	1 kg	**102–100**

Model casting Remanium® GM 800

C	Si	Mn	Cr	Mo	Co
0.3	1.0	0.2	30.0	5.0	63.3

in percentages

Technical Data Remanium® GM 800
according to DIN Standard No. 13 912

0.2 % Proof stress	710 N/mm²
Tensile strength	930 N/mm²
Hardness HV 10	360
Extension	5 %
Modulus of elasticity	230.000 N/mm²
Specific gravity	8.2 g/cm³
Liquidus point	1410°C/2570°F
Weight of individual casting ingot circa	6 g

GM 800	1 kg	**102–200**

ส่วนผสม และสมบัติทางฟิสิกส์ของโลหะเจือที่ใช้ทำโครงสร้าง ฟันปลอมบางส่วนถอดได้ และสะพานฟัน

Model casting Remanium® GM 800

Composition of Remanium® GM 380

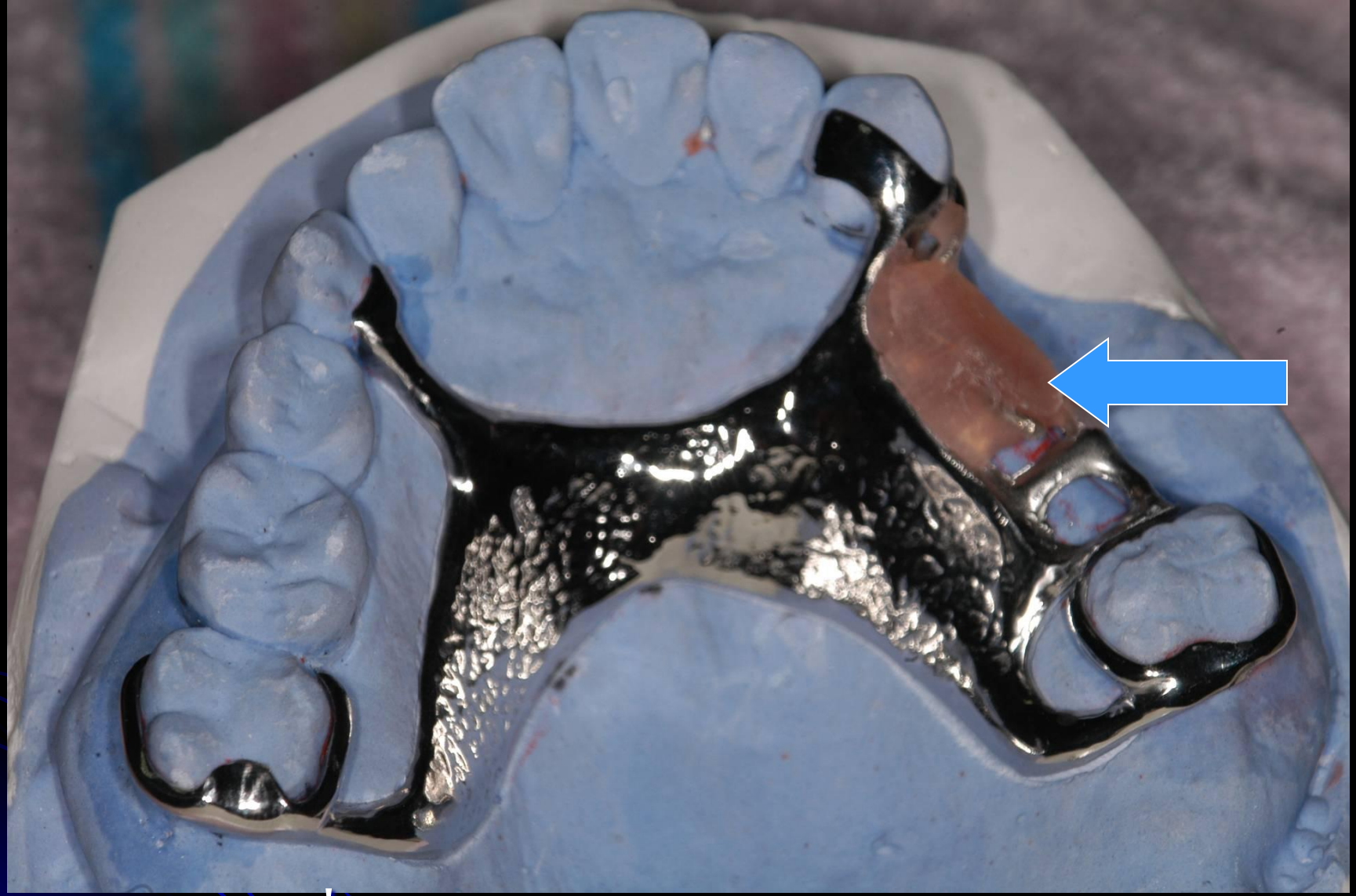
C	Si	Mn	Cr	Mo	Co
0.6	0.6	0.5	29.0	4.5	64.6

in percentages

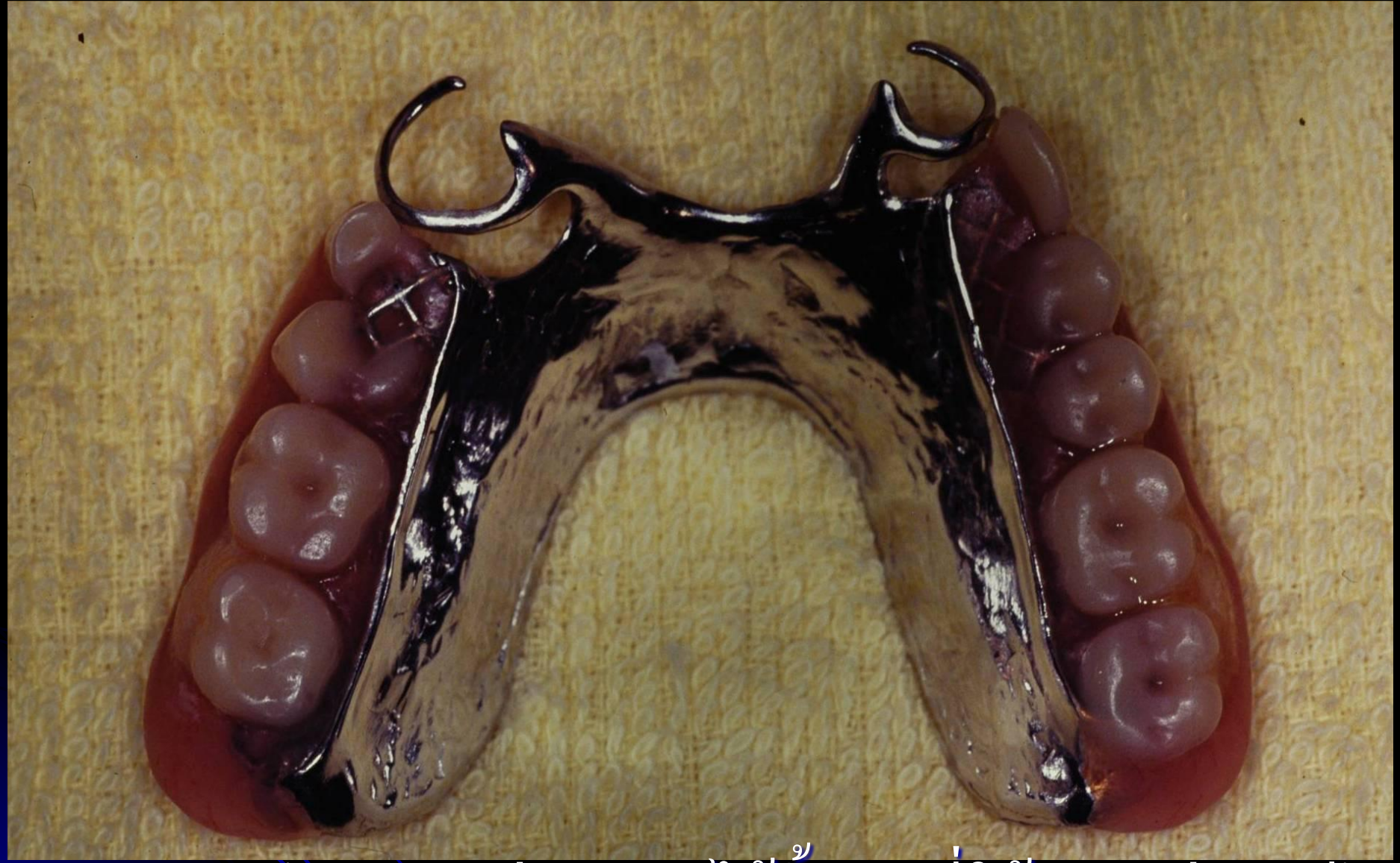
Technical Data Remanium® GM 380
according to DIN Standard No. 13 912

0.2 % Proof stress	640 N/mm²
Tensile strength	900 N/mm²
Hardness HV 10	420
Extension	4.5 %
Modulus of elasticity	225.000 N/mm²
Specific gravity	8.2 g/cm³
Liquidus point	1370°C/2498°F
Weight of individual casting ingot circa	6 g

ส่วนผสม และสมบัติทางฟิสิกส์ของโลหะเจือที่ใช้ทำโครงสร้าง ฟันปลอมบางส่วนถอดได้ และสะพานฟัน



ลักษณะเชื่อมส่วนหางตะขอลวด กับโครงโลหะ
ที่ใช้อะคริลิกชนิดบ่มแข็งเองได้ ที่มวลอะคริลิกมากเกินไป



แสดงฟันปลอมบางส่วนถอดได้ชิ้นบนที่ใช้นานกว่า 10 ปี ซี่ฟันอะคริลิก สึกจากการใช้งานเห็นได้ชัดเจน

ข้อคิด

- เส้นขี้ผึ้งกลมขนาด 1 ม.ม. ที่วางใต้ แผ่นคาดเพดานแคบๆ มีวัตถุประสงค์ใด
- สันขอบที่เรียกว่า เส้นจบด้านนอก (external finish line) ที่มีลักษณะคมฉาก ให้ประโยน์ใดต่อชิ้นฟันปลอมถอดได้
- มีวิธีใดที่ทำให้ปลายตะขอขี้ผึ้งแนบกับชิ้นหล่อ